



**Jamos**

Zerspanungstechnologie

## Unternehmensdaten

Stand: September/2023





#### Inhalt:

1. Das Unternehmen	Seite 3
2. Allgemeine Angaben zum Unternehmen	Seite 4
3. Organigramm	Seite 5
4. Zertifizierung	Seite 6
5. Umstempelbescheinigung	Seite 7
6. Leistungsspektrum	Seite 8
7. Maschinenliste	Seite 9

Jamos Zerspanungstechnologie Unternehmensdaten, Juni 2021, © Jamos GmbH, Velbert

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser vertraulichen Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung gestattet.

Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadensersatz



## Zerspanungsexperten für Hochlegiertes

Sicherheit ist unsere Herausforderung

Wir sind kompetente Partner für die CNC-Fertigung von Bauteilen aus hochlegierten Stählen. Unsere Stärken liegen in der Herstellellung komplexer Geometrien in möglichst einer Aufspannung.

Alles was wir machen basiert auf unserem langjährigen Wissen über hochlegierte Materialien, deren Eigenschaften und spezifischen Verarbeitungstechniken. Wir sind überzeugt, dass der Einsatz solch verschleißfester Materialien für jedes Produkt eine höhere Lebensdauer und große Vielfalt neuer Einsatzbereiche bietet.

Erreichen können wir dies durch unsere validierten Arbeits- und Prüfverfahren, sowie einen hohen Spezialisierungsgrad unserer Mitarbeiter. Wir sind stolz auf dieser Basis für unsere Kunden langlebige Produkte für höchste Sicherheitsansprüche in anspruchsvollen Anwendungsgebieten zu ermöglichen.



## 2. Allgemeine Angaben zum Unternehmen

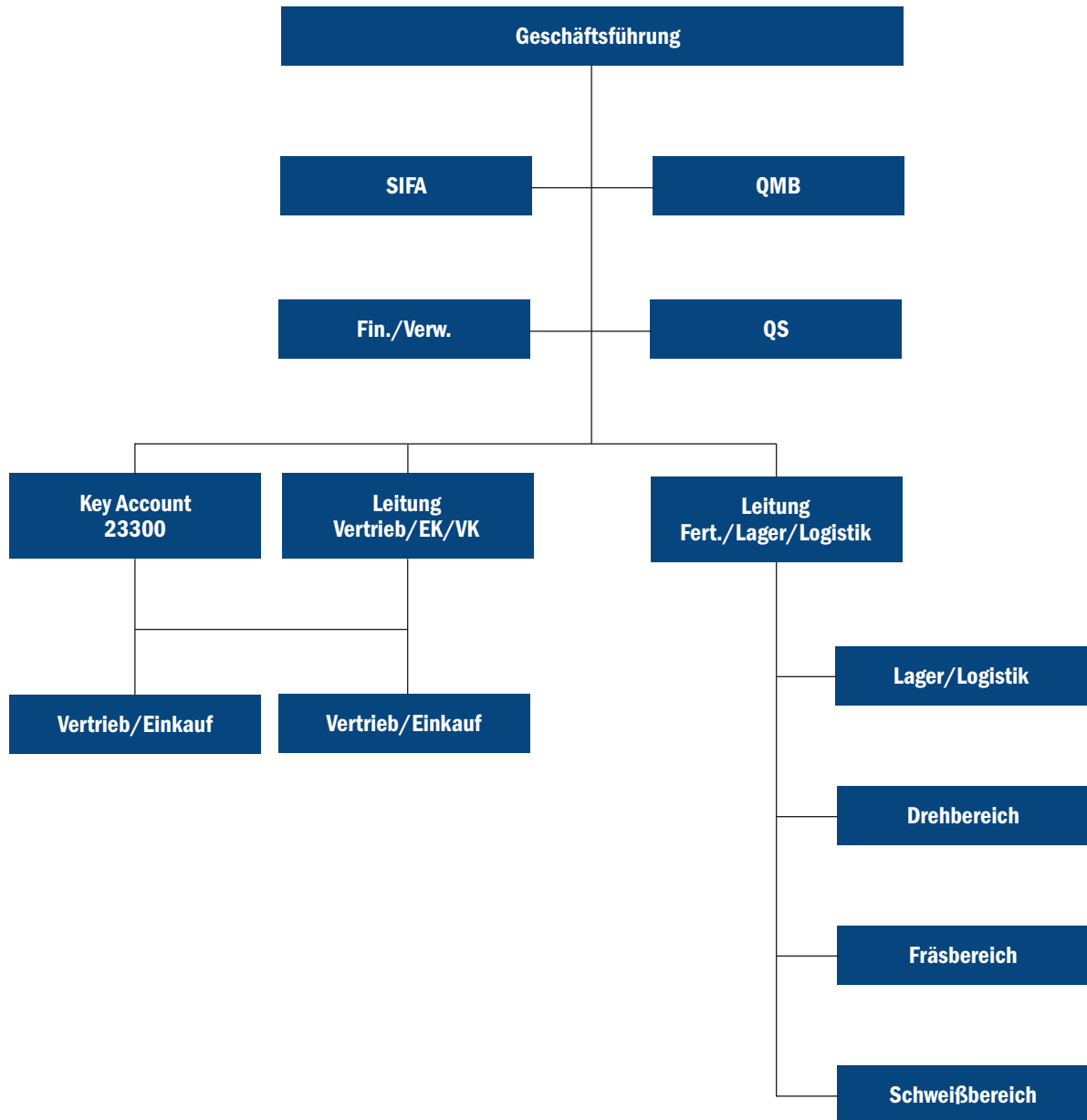
<b>Firmenname:</b>	<b>Jamos GmbH</b>
<b>Gründung:</b>	1980
<b>Anschrift:</b>	Schmalenhofer Straße 29, 42551 Velbert, Germany
<b>Kommunikation:</b>	
Telefon:	+49 (0) 2051 80111 - 0
Telefax:	+49 (0) 2051 80111 - 40
Mail:	info@jamos-cnc.com
Homepage:	www.jamos-cnc.com

<b>AnsprechpartnerInnen:</b>	<b>Telefon-Durchwahl:</b>
<u>Geschäftsführung:</u> Herr Dipl.-Ing. Gerrit Woeste	+49 (0) 2051 80111 - 0
<u>Vertrieb</u> Frau Sabrina Kokott	+49 (0) 2051 80111 - 23
<u>Qualitätssicherung:</u> Herr Norbert Schaffer	+49 (0) 2051 80111 - 25

<b>Unser Team:</b>	
Gesamt:	16 Mitarbeitende
Produktion:	12 Mitarbeitende (2 Auszubildende)
Qualitätssicherung:	1 Mitarbeitender
Verwaltung:	3 Mitarbeitende



### 3. Organisationsplan





## 4. Zertifizierung

# Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 9001:2015**  
 Zertifikat-Registrier-Nr. **01 100 2000615**

Unternehmen: **Jamos GmbH CNC-Zerspanung**  
 Schmalenhofer Str. 29  
 42551 Velbert  
 Deutschland

Geltungsbereich: Erzeugnisse der CNC-Zerspanungs- und  
 Schweißtechnik incl. Montage

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die  
 Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 04.04.2022 bis 18.03.2025.  
 Erstzertifizierung 2004;  
 Datum des Rezertifizierungsaudits: 01.04.2022;  
 Ablaufdatum des letzten Zertifizierungszyklus: 18.03.2022

06.04.2022 

TÜV Rheinland Cert GmbH  
 Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com

  
MEMBER OF MULTILATERAL  
 ACCREDITATION AGREEMENT

  
Deutsche  
 Akkreditierungsstelle  
 D-ZM-16031-01-00


**TÜVRheinland®**  
 Genau. Richtig.

® TÜV, TÜEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

# Jamos

Zerspanungstechnologie



## 5. Umstempelbescheinigung

# Zertifikat

## System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikatsnummer: 01 202 811/U-09 0010.00

Name und Anschrift des Zertifikatsinhaber: **JAMOS GmbH CNC-Zerspanung  
Schmalenhofer Str. 29  
42551 Velbert  
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage: **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.3.**

Prüfbericht Nr.: 01 202 811/U-09 0010-2023

Geltungsbereich: **Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Fertigungsstätte: siehe Zertifikatsinhaber

Gültigkeit: **Dieses Zertifikat ist gültig vom 19.08.2023 bis 17.08.2026.**  
Erstausstellung: 2010

Köln, 19.08.2023

  
 Ines Krüger-Führ
 

Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-210

© TÜV, TÜEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

[www.tuv.com](http://www.tuv.com)

**TÜVRheinland®**  
Genau. Richtig.

# Jamos

Zerspanungstechnologie



## 6. Leistungsspektrum

Wir sehen uns als Spezialist für Sonderbauteile mit komplexen Geometrien aus schwer zerspanbare Werkstoffe wie Stellite, Inconel und Hasteloy.

Wir stellen eine Vielzahl an verschiedenen Produkten nach Vorgabe unserer Kunden für Druckleitungen, Druckbehälter und Gasarmaturen, sowie Bauteile für Landmaschinen und Spezialventile für die chemische Industrie her. Hierbei spielen sowohl hohe Festigkeiten, Drücke und Temperaturen, sowie Verschleißfestigkeit und Säurebeständigkeit, ebenso wie die Chargenrückverfolgbarkeit eine wesentliche Rolle.

### **Branchen:**

Druckbehälterindustrie, Landmaschinenbau, Armaturenindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik, Öl- und Gasindustrie, Kraftwerksbau, Kfz-Industrie, Maschinen- und Anlagenbau

### **Werkstoffe:**

- rost- und säurebeständige Stähle
- Guß- und Schmiedewerkstoffe (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer)
- HRSA (Superlegierungen)
- allgemeine Stähle (Vergütungsstahl, Werkzeugstahl)
- NE-Metalle (Messing, Aluminium, Kupfer)

### **Fertigung:**

Abmessungsbereich Drehmaschinen: zwischen  $\varnothing$  70 mm und  $\varnothing$  400 mm  
Abmessungsbereich Bearbeitungszentren: bis ca. x: 900 mm, y: 600 mm, z: 500 mm.  
Stückzahl: im Schwerpunkt Prototypen und Kleinserien bis max. 500 Stück.

### **Weitere Dienstleistungen:**

- Technische Beratung und Unterstützung
- Schweißen, auch von schwer-zerspanbaren Werkstoffen, wie z.B. Stellite
- Schweißverfahren analog AD 2000 mit Verfahrensprüfung und Abnahme durch den TÜV
- Druck- bzw. Dichtigkeitsprüfung bis 6 bar unter Wasser
- Magnetpulverrissprüfung
- Umstempelungen von metallischen Werkstoffen
- Baugruppenmontage

### **Externe Partner:**

- Schleifen
- Honen
- Verzahnen
- Galvanische Oberflächenbehandlungen (verzinken, eloxieren, verchromen, usw.)
- Laserschneiden
- Wärmebehandlungen (härten, nitrieren, vergüten, usw.).





## 7. Maschinenliste

### CNC – Drehmaschinen

Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine
Gildemeister N.E.F. CT 60	12-fach Revolver, Reitstock, 3 Backenfutter max. Drehdurchmesser 520 mm, max. Drehlänge 940 mm
Monforts RNC 5	12-fach Scheibenrevolver, angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, Reitstock max. Drehdurchmesser 315 mm, max. Drehlänge 600 mm
Monforts RNC 4	Reitstock, 2 und 3 Backenfutter max. Drehdurchmesser 250 mm, max. Drehlänge 600 mm
Emco Turn 65	12 Werkzeugplätze, angetriebene Werkzeuge, C-Achse, Reitstock, mit IKZ max. Drehdurchmesser 310 mm, max. Drehlänge 520 mm
Mazak 250 SQT	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 600 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak 250 QTN	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, mit IKZ max. Drehdurchmesser 210 mm, max. Drehlänge 500 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem
Mazak Quick Turn Nexus 450 II M	angetriebene Werkzeuge auf 12 Stationen, C-Achse, Reitstock, Lünette, mit IKZ max. Drehdurchmesser 580 mm, max. Drehlänge 2.000 mm, elektronisches Werkzeugmesssystem

### Fräszentren

Gildemeister CTX Gamma 1250TC Dreh- / Fräszentrum	zwei Hauptspindeln mit 315 mm Futter, 5-Achs Frässpindel mit 120 Werkzeugplätzen, 1 Revolver mit 12 Plätzen für angetriebene Werkzeuge, 80 bar Hochdruckkühlmittelzufuhr, max. Drehdurchmesser 700 mm, max. Drehlänge 1.250 mm, Renishaw Werkstückvermessung in der Maschine
Heller MC 16	Horizontal, Palettenwechsler, 80 Magazinplätze (Kettenmagazin), mit IKZ, 80 bar Arbeitsbereiche: x: 630 mm, y: 630 mm, z: 630 mm
Hurco VMX 42	Vertikal, 42 Werkzeuge, mit IKZ Arbeitsbereiche: x: 1.060 mm, y: 610 mm, z: 610 mm
Hermle C 40 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 83 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ Arbeitsbereiche: x: 850 mm, y: 700 mm, z: 500 mm, Aufspanfläche: Ø 600 mm
Hermle C 30 U	Vertikal, Werkzeugmagazin mit 32 Plätzen, 5-Achsbearbeitung, mit IKZ, 80 Bar Arbeitsbereiche: x: 650 mm, y: 600 mm, z: 500 mm, A-Achse +30/-115°, C-Achse 360°, Aufspanfläche: Ø 550 mm



## 7. Maschinenliste

### Schweißmaschinen

MIG/MAG Pulsschweißanlage AMT HYBRID 6000M	vollelektronisches Schweißgerät Technische Daten: Drahtgeschwindigkeit = 0,5-20 m/Min, Massivdrahtdurchmesser = 0,8-1,6 mm, Fülldrahtdurchmesser = 1,0-2,4 mm, Motorspannung = 42V, Motorleistung = 90 W
WIG-Schweißautomat Cloos GL 400 T	mit Reitstockdrehvorrichtung Dalex D-RDV 500 2/2
MAG-Schweißautomat Dalex CGW 306	mit Drehwerk Dalex D-RDVJ 500 1/1
WIG-Schweißanlage Rehm Invertig Pro 240	Schutzgas-Schweißanlage 240 AC/DC Technische Daten: Einstellbereich 3-240 A, max. Leistungsaufnahme 9,3 kVA

### Qualitätssicherung

Zeiss Numerex Eclipse 550 3D	3D-Messmaschine, Arbeitsbereiche: x: 500 mm, y: 550 mm, z: 580 mm
Dr. Schneider P 300	Profilprojektor, Werkstückgewicht max. 20 kg, Arbeitsbereiche: x: 200 mm, y: 100 mm, z: 100 mm
Karl Deutsch	Magnetpulverrissprüfgerät
Mahr Perthometer	Rauheitsprüfgerät
Mahr Digimar 817 CLM	Höhenmessgerät, Messbereich 0 – 600 mm
Keyence XM-1200	Bildgeführtes 3D – Koordinatenmessgerät, Modellreihe XM Messbereich 600 mm x 300 mm x 200 mm
Keyence IM - 7000	Bildgestütztes Messsystem, Standardmessmodus: 200 mm x 200 mm (4 x R50), Präzisionsmessmodus: 125 x 125 mm
Mahr MarSurf MarWin	Konturmessplatz, MarSurf CD 120

Alle Prüfmittel unterliegen einer ständigen Prüfmittelüberwachung.



## 7. Maschinenliste

<b>Software</b>	
CAM Programmierung	Esprit/TNG
ERP System	Fauser JobDispo
Fertigungssteuerung	Fauser Core
2D Kalkulation	Osiris-Calc
3D Kalkulation	Classmate Cloud
CAQ System	iqs Software
Prüfmittelmanagement	qmsoft

<b>Sonstige</b>	
Röntgen Signiergerät	Elektrogravur, Beschriftung auch längerer Teile möglich, max. Länge der Beschriftung 150 mm, max. Höhe 300 mm
Amada Säge	Max. Stangendurchmesser: 280 mm, max. Stangenlänge: 7.000 mm
Reinigungsanlage	Reinigungsanlage für kleinere Artikel, Waschmedium Avantin (Korrosionsschutz bis zu 6 Wochen möglich)

Zusätzlich verfügen wir über einige Sondermaschinen, Bandsägen, Abdrückmaschinen, eine automatische Körbewaschanlage und Montagearbeitsplätze.



### Jamos GmbH

Schmalenhofer Straße 29  
42551 Velbert / Germany

Telefon +49 (0) 2051 80111 - 0  
info@jamos-cnc.com  
www.jamos-cnc.com



Stand: April 2022

# Jamos

Zerspanungstechnologie

